

ADESO

SAMOLEPILNA TEHNOLOGIJA

Vodilni v samolepilni tehnologiji!

APP

SPOJINE

SPIDER P

SPIDER P mineral

SPIDER P in SPIDER P mineral je samolepilna hidroizolacijska membrana odlične kakovosti, izdelana v skladu z ADESO® tehnologijo – nov sistem polaganja membran, razvit v podjetju Polyglass S.p.A.

Q	Zajamčena kakovost UNI EN ISO 9001:2008 in UNI EN ISO 14001:2004
CE ₁₃₇₀	Izdelek je skladen z Evropskimi standardi
.	Polyglass je član Green Building Council (Sveta za zeleno gradnjo)
NAT	Bitumenske membrane polimerne osnove z nadzorom staranja materiala
X	Brez mehanskega pritrdjevanja
-I-	Neverjetno lahka
FASTLap	Robni pas brez zrn
SEALLap	Edini izdelek s samolepilnim vzdolžnim in robnim pasom
.	Membrane za 4 letne čase
X	Brez segrevanja s plamenom (večja varnost na gradbišču)
STOP	Brez vonja
EASY	Enostavna vgradnja

SAMOLEPILNE
MEMBRANE
ZADNJE
GENERACIJE



Rev. 1 = 1. izdaja

IDEALNO ZA POLAGANJE NA IZOLACIJSKE PLOŠČE, KI SO OBČUTLJIVE NA OGENJ

ADESO

SAMOLEPILNA TEHNOLOGIJA

TEHNIČNI OPIS

SPIDER P in SPIDER P mineral je visokokakovostna samolepilna bitumenska membrana izdelana po ADESO® tehnologiji, nov sistem polaganja membran, razvit v podjetju Polyglass S.p.A. Membrana **SPIDER P in SPIDER P mineral** je sestavljena iz plastomernih spojin (APP), ki so ojačane z vlakni ne-tkane poliestrske tkanine, ki je ojačana in stabilizirana z vzdolžnimi steklenimi vlakni. Ta ojačitev zagotavlja odlično dimenzijsko stabilnost, odlične mehanske lastnosti in dobro obdelovalnost na gradbišču.

SPIDER P ima zgornjo površino zaščiteno s polietilenskim slojem, medtem, ko je zgornja površina **SPIDER P mineral** zaščitena s posipom (enakomeren sloj skrilavca naravne barve).

V zgornjo površino je vključen **FASTLap®**, inovativen in patentiran robni trak brez posipa in **SEALLap®** obdelava, ki izboljša lepljenje robov. Ta patentirana obdelava zagotavlja odlično lepljenje membrane, tudi v najzahtevnejših razmerah.

Spodnja lepilna stran folije **SPIDER P in SPIDER P mineral** je zaščitena z mono-silikonskim polietilenskim filmom, ki ga je potrebno, neposredno pred vgradnjo, odstraniti.

FASTLap®

Patentiran proizvodni proces za membranske folije s posipom z robovi brez posipa in z robovi za enostavno prekrivanje.

PREDNOSTI:

- Ogrevanje folije in strganje granulata (zrnc) ob robovih ni potrebno.
- Krajši čas vgradnje
- Manjši materialni stroški in stroški dela.
- Hitrejše, čistejše in enostavnejše prekrivanje rol izdelka.
- Močnejši in bolj zanesljivi spoji.
- Estetsko atraktiven končni izgled.
- Manj reklamacij.

SEALLap®

Edinstven tovarniški nanos lepila na robove membran in s tem bistveno izboljšano tesnjenje.

PREDNOSTI:

- Tudi pri nizkih temperaturah je zagotovljen takojšnji oprijem med vgrajenimi membranami.
- Na gradbišču ni potrebe po dodatnih lepilih oz. lepilnih trakovih.
- Skrajšan čas potreben za vgradnjo.
- Znižani stroški vgradnje.
- Zagotovljena hitra, čista in enostavna zlepljenost membran.
- Zavidljiva lepilna sposobnost spojev.
- Takojšnja vodotesnost konstrukcij.



1. **SEALLap®** Stranski lepilno/tesnilni trak za prekrivanje
2. **APP, SBS, TPO** Hidroizolacijska spojina
3. **SAMOLEPILNE** spojine
4. Ojačitev
5. Odstranljiv mono-silikonski film
6. **SEALLap®** Končni lepilno/tesnilni trak za prekrivanje
7. **FASTLap®** Rob brez zaključnega posipa (brez zrn)

NAMEN UPORABE

PROIZVOD	ENOSLOJNI		VEČSLOJNI				PROTIKORENINSKA ZAŠČITA	PARNA ZAPORA	TEMELJI		POD STREŠNIKI
			Z.S.		P.S.				K.V.	P.	
	V.	P.T.Z.	V.	P.T.Z.	V.	P:T:Z:					
2 mm					x			x			
3,5 kg mineral			x							x	

Z.S.: Zaključni sloj – P.S.: Podslój – K.V.: Kapilarna vlaga – P.: Podtalnica – V.: Vidni – P.T.Z.: Pod težko zaščito

Folije **SPIDER P** in **SPIDER P mineral** so posebej primerne za uporabo v kombinaciji s termoplastičnimi toplotno izolativnimi materiali, kot na primer poliuretanska pena, ekstrudiran in ekspandiran polistiren, lesene strehe,... oz. povsod, kjer za vgradnjo ni priporočljivo uporabljati odprtega ognja. **SPIDER P** omogoča polaganje bitumenskih hidroizolacijskih membran, ki jih je ob vgradnji potrebno segreti s plamenom propan plina, ki se položi, kot alternativa drugemu samolepilnemu sloju. Folija **SPIDER P** ne sme biti izpostavljena UV žarkom in se ne sme barvati.

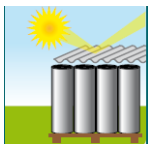
UPORABA: NAVODILA IN PRIPOROČILA

Odvijte folijo **SPIDER P** ali **SPIDER P mineral**, ob tem poskrbite, da bo samolepilna stran obrnjena proti podlagi. Odstranite prvo polovico zaščitnega traku z mono-silikonskim premazom. Pritrdite folijo na podlago, nato odstranite še drugi del zaščitnega traku in na podlago pritrdite še preostali del folije. Pri tem preprečite tvorjenje zračnih mehurjev in gub (na estrihu ali na izolacijskih panelnih ploščah). Pri polaganju folije na nagnjene strehe, vgrajujte folijo od najvišje točke proti najnižji.

Na slemenu se membrana zaviha nazaj (20-30 cm) in se nato mehansko pritrdi na podlago. Pri naklonih večjih od 30% je zaradi preprečevanja drsenja in zagotavljanja dodatnega odpora vetru, potrebno membrano pritrdjevati tudi mehansko in sicer na mestih prekrivanja (skladno z UNI referenčnimi standardi). Vidne dele žeblov popolnoma prekrijte z robnim trakom naslednje folije. Posebno pozornost je potrebno posvetiti ustreznemu prekrivanju folij. Priporočamo uporabo škarij, rezalnika plošč, potisnega valjčka in Leister pištole na vroči zrak. Podlaga na katero se izvaja hidroizolacija mora biti suha, čista in premazana s slojem bitumenskega temeljnega premaza. Previsoka vlaga v podlagi na katero se izvaja hidroizolacija, lahko povzroči odstopanje folije od podlage in tvorjenje mehurjev. Izdelka se ne sme vgrajevati pri temperaturah nižjih od +5°C. Polagajte le ob lepem vremenu. Folija **SPIDER P** in **SPIDER P mineral** ne sme biti izpostavljena neugodnim vremenskim razmeram.

SKLADIŠČENJE

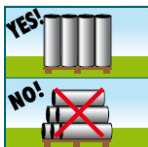
Izdelek shranjujte zapakiran v kartonski škatli in suhem prostoru, zaščiten pred neposredno sončno svetlobo. Nikoli ne shranjujte izdelka na paletah, ki so naložene ena na vrhu druge. Role morajo biti vedno hranjene v pokončnem položaju. Stik s topili in organskimi tekočinami lahko poškoduje izdelek. Izdelka ne vgrajujte pri ekstremnih temperaturah in preprečite kakršnokoli možnost, da bi se izdelek preluknjal (nosite mehko obutev ali čevlje z zaščito pred točkovnimi obremenitvami, preprečite odlaganje težkih tovorov na položen izdelek, ne mečite težkih in ostrih predmetov na površino izdelka). Za dodatne informacije se obrnite na Polyglass tehnično službo.



Zaščitite izdelek pred neposredno sončno svetlobo



Ne shranjujte izdelka na paletah, ki so naložene ena na vrhu druge. Preprečite oblaganje izdelka z neenakomerno razporeditvijo bremena.



Role morajo biti vedno hranjene v pokončnem položaju.



Preprečite kakršnokoli možnost, da bi se izdelek preluknjal.

PAKIRANJE - dimenzije

IZDELEK	DEBELINA (mm)	TEŽA (kg/m ²)	DIMENZIJE
SPIDER P	2	-	1x15
SPIDER P mineral sivi	-	3,5	1x10

TEHNIČNE LASTNOSTI

Metoda testiranja	Tehnične karakteristike	Enota mere	SPIDER P	SPIDER P mineral
EN 1848-1	dolžina	m	15 (-1%)	10
EN 1848-1	širina	m	1 (-1%)	1 (-0,5%+1,5%)
EN 1848-1	ravnine	mm/10m	presega	presega
EN 1849-1	debelina	mm	2 (±0,2)	NPD
EN 1849-1	masa na enoto mere	kg/m ²	NPD	3,5 (±10%)
EN 1928-B	vodotesnost	kPa	presega	-
EN 1928-A	odpornost proti vdiranju vode	mm/H ₂ O	-	W1
EN 1928-B EN 1296	vodotesnost po umetnem staranju	kPa	presega	-
EN 1928-B EN 1847	Vodotesnost po obremenitvi s kemikalijami	kPa	presega	-
EN 13897	Vodotesnost po raztezanju	kPa	-	-
EN 13501-5	odziv na ogenj - zunaj	-	F _{Roof}	F _{Roof}
EN 13501-1	odziv na ogenj	Euroclass	F	F
EN 12316	odpornost spojev na razslojevanje PEEL test	N/50 mm	-	-
EN 12317	strižna trdnost SHEAR test	N/50 mm	-	-
EN 12311-1	NATEZNA TRDNOST MAKSIMALNA OBREMENITEV OB LOMU Vzdolžna Prečna	N/50 mm N/50 mm	400 (-20%) 300 (-20%)	400 (-20%) 300 (-20%)
EN 12311-1	RAZTEZEK OB LOMU vzdolžno prečno	% %	35 (-15) 35 (-15)	35 (-15) 35 (-15)
EN 12691-A	odpornost na udarce	mm	≥400	≥400
EN 12730-A	odpornost na statične obremenitve	kg	≥10	≥10
EN 12310-1	ODPORNOST NA TRGANJE vzdolžno prečno	N N	130 (-30%) 130 (-	130 (-30%) 130 (-30%)

			30%)	
EN 1107-1	dimenzijska stabilnost stabilnost oblike po ciklih temperaturnih sprememb	%	-	≤0,3
EN 1108		%	-	-
EN 1109	fleksibilnost pri nizkih temperaturah	°C	≤ -10	≤ -10
EN 1110	odpornost proti razlezanju pri višjih temperaturah	°C	≥100	≥100
EN 1109 EN 1296	odziv na pogoje umetnega staranja (odpornost proti razlezanju)	°C	-	≥100
EN 1296 – EN 1297 EN1928	odziv na pogoje umetnega staranja odpornost proti vdoru vode	mm/H ₂ O	-	W1
EN1296 – EN 1297 EN 12311-1	NATEZNA TRDNOST PO IZPOSTAVLJENOSTI POGOJEM UMETNEGA STARANJA MASIMALNA OBREMENITEV OB LOMU Vzdolžna Prečna RAZTEZEK OB LOMU Vzdolžni Prečni	N/50 mm N/50 mm % %	- - 	±30% začetna vrednost ±30% začetna vrednost ±30% začetna vrednost ±30% začetna vrednost
EN 12114	ODPORNOST PROTI VDORU ZRAKA	-	-	NP
EN 12039	OPRIJEMLJIVOST POSIPA	%	-	≤30%
EN 1931	lastnosti prehoda vodne pare	μ	20000	20000
EN 1850-1	vidne deformacije	-	ne	ne
ASTM D 1000	luščenje	N/10 mm	≤20	≤20

Parametri debeline in teže so indikativnega značaja in so prilagojene zgolj Italijanskemu trgu. Izdelek ustreza standardu EN 13707 (ojačane bitumenske folije za hidroizolacijo streh), EN 13969 tip T (temelji) in EN 13859-1 (podložne folije za strehe).

RAZPOLOŽLJIVE BARVE

Površine zaščitene z obarvanimi mineralnimi zrni:

Siva

(drugi barvni odtenki so na voljo po naročilu).

SMALL PRINT - AT SIDE

Glede na različne okoliščine uporabe, številne vrste podlag in možnosti uporabe za KOMPLESNA HIDROIZOLACIJSKA DELA, Polyglass S.p.A. ne more prevzeti nobene odgovornosti za škodo, ki bi lahko izhajala iz uporabe izdelkov (funkcionalnost, estetski izgled).

1. RAVNA STREHA Z DOSTOPOM ZA PEŠCE
2. RAVNA STREHA Z OMEJENIM DOSTOPOM
3. PROFILIRANE KOVINSKE STREHE
4. INDUSTRIJSKE STREHE
5. UKRIVLJENE STREHE
6. NAKLONSKÉ STREHE
7. TEMELJI
8. PODZEMNA PARKIRIŠČA
9. GARAŽNE HIŠE
10. STREŠNI VROVI
11. MOSTOVI IN VIADUKTI
12. REZERVOARJI IN KANALI
13. GALERIJE IN TUNELI
14. SANACIJA HIDROIZOLATIVNIH MEMBRAN
PREPLASTITVE Z IZOLIRNIMI MATERIALI
POSEBNA OBNOVITVENA KROVSKA DELA
15. DETAJLI
16. POSEBNE OBLIKE STREH

HIDROIZOLACIJSKE MEMBRANE

VGRADNJA (pictures)

1. Površino predhodno obdelajte z bitumenskim temeljnim premazom (POLYPRIMER HP 45 Professional).
2. Vzemite folijo iz originalne embalaže.
3. Položite in poravnajte folijo do določene točke (obodna stena, žleb, linijski odtok, ipd.)
4. Odstranite zaščitno monosilikonsko folijo.
5. Po dolžini, zavijajte folijo na polovico in odstranite drugo polovico zaščitne folije.
6. Odstranite zaščitni trak za prekrivanje robov (**SEALLap®**)
7. Mesta, kjer se role prekrivajo dobro povaljajte z ustreznim valjčkom.
- 8./9. Po enakem postopku položite naslednji sloj (različica mineral).
9. Detajl vzdolžnega in končnega prekrivnega traku (**FASTLap®** in **SEALLap®**)
- 11./12. Tehnični detajli se izvedejo z uporabo leister pištote na vroči zrak in z uporabo namenskih valjčkov.

POLYGLASS S.p.A. si pridržuje pravico,
da brez predhodnega opozorila, skladno s
smernicami o nenehnih
izboljšavah izdelkov, spremeni tehnični list.

www.polyglass.com

<p>WATERPROOFING MATERIALS AND INSULATING SYSTEMS</p>  <p><i>Adds value!</i></p>
<p>HIDROIZOLATIVNI MATERIALI IN IZOLACIJSKI SISTEMI</p> <p>POLYGLASS</p> <p>MAPEI GROUP</p> <p>DODA VREDNOST</p>

POLYGLASS SPA

Sedež podjetja: Viale Jenner, 4 - 20159 MILANO

Uprava podjetja: Via dell'Artigianato, 34 - 31047 Ponte di Piave (TV) - Italy

Tel. +39 04227547 - Fax +39 0422854118 - www.polyglass.com - info@polyglass.it