

BUD MAT[®]

POŁUDNIE

BUDMAT POŁUDNIE Spółka z o.o.

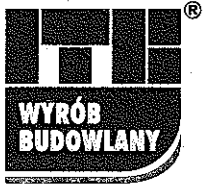
Dział Rozcinania i Profilowania Blach

27-400 Ostrowiec Świętokrzyski, ul. Jana Samsonowicza 18, NIP: 6612240135

tel.: +48 041 266-66-68, fax: +48 041 266-67-32

Kształtownik CD 60 - 27/60/27, DX51D+Z100,

Przeznaczony do wykonywania konstrukcji sufitów podwieszanych w systemach suchej zabudowy wewnątrz z płyt gipsowo-kartonowych zgodnie z PN-EN 13964:2005



Certyfikat zgodności
ITB-1754/W

Deklaracja zgodności
01TO/CE - 10/08



08

Reakcja na ogień: Element rusztu klasa A1

Ugięcie: Klasa 1 L=1000 mm

Nośność: 51 N (obciążenie użytkowe)
303 N (obciążenie niszczące)

Trwałość: Klasa zabezpieczenia przed korozją - A

Długość:

2,6 m	3,0 m	4,0 m
-------	-------	-------

Grubość:

Ilość :

Data produkcji:

OGÓLNE WARUNKI DOTYCZĄCE TRANSPORTOWANIA I PRZECHOWYWANIA KSZTAŁTOWNIKÓW OCYNKOWANYCH.

1. Sprawdź czy specyfikacja dostawcy zgadza się rzeczywiście z dostarczonym towarem. Dostarczony towar należy dokładnie obejrzeć, a w przypadku stwierdzenia widocznych uszkodzeń lub braków należy je dokładnie opisać w protokole odbioru lub liście przewozowym i potwierdzić podpisem przewoźnika.
2. Do rozładunku zaleca się stosowanie zawiesi pasowych lub wózków widłowych z odpowiednim rozstawem wideł i zabezpieczonych przed uszkodzeniem powierzchni (zarysowania, wgniecenia itp.).
3. Zaleca się składowanie paczek jednowarstwowo. Odległość paczek od podłoża powinna wynosić min 20 cm.
4. Kształtowniki należy przechowywać pod dachem, w pomieszczeniach suchych i przewiewnych. W czasie przechowywania chronić przed nagłymi zmianami temperatur i wilgotności powietrza, które mogą spowodować kondensację pary wodnej (absorbowanie wilgoci z powietrza) zwłaszcza na powierzchniach blach wzajemnie stykających się, co może być przyczyną powstawania białych plam korozyjnych na blachach. Kształtowników nie wolno przechowywać w pobliżu nawozów, kwasów, ługów itp. oraz w innym agresywnym środowisku.
5. W przypadku konieczności krótkotrwałego usytuowania blach na otwartej przestrzeni (na czas wykonywania robót montażowych), zapewnić pochYLENIE pakietów wzdłuż arkusza celem odprowadzenia wody. Ostonić pakiet przed opadami atmosferycznymi zapewniając swobodną cyrkulację powietrza. Kontrolować stan zawilgocenia.
6. W przypadku zamknięcia kręgów należy je bezwarunkowo rozpakować i wysuszyć przed magazynowaniem, natomiast w przypadku zamknięcia kształtowników należy je bezwzględnie oddzielić od siebie przekładkami.
7. W przypadku odbiorów samochodowych przewoźnik winien zabezpieczyć materiał przed zamknięciem i uszkodzeniem.
8. Po zakończeniu prac montażowych powierzchnie kształtowników należy dokładnie oczyścić, aby nie pozostały żadne zanieczyszczenia (zwłaszcza metalowe) mogące spowodować uszkodzenia powłok cynkowych (zarysowania, rdzawe naloty, perforacja itp.).
9. Wystąpienie uszkodzeń powierzchni kształtowników w wyniku zawilgocenia oraz uszkodzeń mechanicznych spowoduje oddalenie ewentualnych reklamacji.