



Izjava o lastnostih št.: G 13 01

- Originalna identifikacijska koda izdelka: Gxxxxxx, z izjemo oblikovancev (GTxxxxx, GSxxxxx) in mozaika (GDMxxxxx)
- Tip, serija, oziroma druga identifikacijska koda izdelka, ki omogoča nedvoumno identifikacijo izdelka: glazirani keramični element za oblaganje z vpojnostjo do 3,0 % - ploščice Color Two in POOL v katalogu RAKO OBJECT in ploščice, navedene v katalogu RAKO HOME s kataložno številko glej točka 1.
- Namen uporabe:
Skupina izdelkov so glazirani elementi za oblaganje, ki so namenjeni za finalno obdelavo notranjih in zunanjih podov in zidov v prostorih, ki so lahko izpostavljeni vplivu mraza in večji mehanski obremenitvi, z izjemo podov v posebnih pogojih. Barvna lestvica izdelkov je raznolika z različnim tipom dekoracije v originalnem odstopanju odtenkov, ki so označeni na embalaži ovitka. Pred namestitvijo izdelkov je potrebno upoštevati napotke, ki so navedeni na embalaži, na priloženih letakih in v tehničnem katalogu proizvajalca (<http://www.rako.cz/ke-stazeni/katalogy-cenik.html>). Potrebno je upoštevati pravila uporabe gradbene kemije.
- Ime, firma, kontaktni naslov: LASSELSBERGER, s.r.o., Adolova 2549/1, CZ-320 00 Plzeň - Jižní Předměstí (MŠ: 25238078) Češka republika, Telefon: +420.378.021.111, Telefaks: +420 378021 119, Naslov e-pošte: info@rako.cz
- Sistemi za presojanje in preverjanje stalnosti lastnosti gradbenih izdelkov: 3 (priloga V., točka 1.4 Direktive Evropskega parlamenta in Sveta (EU) št. 305/2011 z dne 9. 3. 2011).
- V primeru izjave o lastnostih v zvezi z gradbenimi izdelki, na katere se nanaša usklajeni standard EN 14 411: 2012, je presojo po sistemu 3 izvedel in Protokol preverjanja istovetnosti tip št. 030 – 031416 izvedel »Technický a zkušební ústav stavební Praha« (Technični in preizkusni zavod za gradbeništvo v Pragi).
- Lastnosti, navedene v izjavi, veljajo za vse komercialne kakovostne razrede:

Osnovne lastnosti	Vrednost lastnosti	Usklajena tehnična specifikacija
Reagiranje na ogenj	Razred A1 _n /A1	brez preizkusov (odločba 96/603 EGS)
Sila loma	Debelina ≥ 7,5 mm min. 1100 N Debelina < 7,5 mm min. 700 N	ČSN EN 14 411 ed. 2: 2013
Upogibna trdnost	Min. 30 MPa, posamezno min. 27 MPa	
Protizdrsnost	Vrednost protizdrsnosti po CEN/TS 16165 je navedena v tabeli št. 1.	
Taktilnost	NPD	
Trajnost pri: -notranji uporabi -zunanji uporabi: zmrzovanje - odtajanje	ustrezajoče ustrezajoče	
Odpornost zoper nagle temperaturne spremembe	ustrezajoče	
Oprijemna trdnost	-s cementnimi lepili tip C2:≥1,0 N/mm ² - z disperznimi lepili: ≥ 1,0 N/mm ² - z reaktivnimi resinskimi lepili: ≥ 2,0 N/mm ²	
Izločanje nevarnih snovi - izločanje kadmija - izločanje svinca	največ 0,07 mg/dm ² največ 0,8 mg/dm ²	ČSN EN 14 411 ed. 2: 2013
Ocenjevanje vsebnosti naravnih radionuklidov	največji indeks masne aktivnosti 1,0	zakon št. 18/1997 Zb. §6 in izvedbene uredbe št. 307/2002, Zbirke §96 v veljavnem besedilu

Izdelki izpolnjujejo zahteve glede vsebnosti naravnih radionuklidov v smislu uredbe št. 307/2002 Zbirke, v veljavnem besedilu. Izdelki prav tako ustrezajo zahtevam glede izločanja Cd, Pb v smislu ČSN EN 14 411 ed. 2: 2013, zato se lahko uporabljajo na delovnih ploščah ter na površinah sten, na katerih se pripravljajo živila ter tistih, kjer bi živila lahko prišla v neposreden stik z glazirano površino elementa za oblaganje.

Tabela št. 1: Vrednosti protizdrsnih lastnosti glaziranih masivnih keramičnih elementov za oblaganje po CEN/TS 16165:

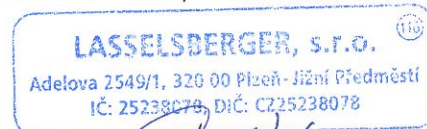
Naziv metode	Torni koeficient		DIN 51.130	DIN 51.097
	μ na suhem	μ na mokrem		
Vrsta površine in identifikacijska koda izdelka			R	(A, B, C)
Površina protizdrs., reliefna (GRSxxxxx)	≥0,6	≥0,5	R10	B
Površina protizdrs., reliefna (GRNxxxxx)	≥0,6	≥0,5	R10	B
Površina protizdrs., reliefna, C (GRHxxxxx)	≥0,7	≥0,5	-	C
Gladka površina (GAAxxxxx), mat	≥0,5	≥0,3	-	-

- Lastnosti izdelka, navedenega v točki 1 in 2, so skladne z lastnostmi, navedenimi v 7. točki. Po direktivi REACH št. 1907/2006 so keramični elementi za oblaganje predmet, iz katerega se ne izločajo nobene kemične snovi.

Ta izjava o lastnostih se izdaja na izključno odgovornost proizvajalca, navedenega v točki 4.

Podpisano za proizvajalca in v njegovem imenu:

01.10.2013 v Plznu



Ing. Zuzana Fajfrová, Menedžer kakovosti