



VPS - Zertifizierungsstelle Schmalkalden

Akkreditierungsnummer: ZLS-ZE-651/09

GS - Zertifikat



Zertifikat-Nr.: 16-2208335-11

Gültigkeit bis: 23.08.2014

Die geprüften Baumuster entsprechen den Anforderungen hinsichtlich Sicherheit und Gesundheit des § 7, Absatz 1, Satz 2 des Geräte- und Produktsicherheitsgesetz (GPSG) vom 06.01.2004.

Der Bescheinigungsinhaber hat die Voraussetzungen einzuhalten, die bei der Herstellung des vorgenannten Produktes zu beachten sind, um die Übereinstimmung mit dem geprüften Baumuster zu gewährleisten.

Dem Bescheinigungsinhaber wird nur das Recht erteilt, das unten genannte Produkt mit den abgebildeten Prüfzeichen, unter Einhaltung der in der Anlage aufgezeigten Vertragsbedingungen, zu kennzeichnen.

Genehmigungsinhaber: Matrix GmbH
Postauer Str. 26
84109 Wörth an der Isar

Fertigungsstätte: Ting Cheng Tools Co., Ltd.
No. 26, Yongyi Rd., Taiping Dist.
Taichung City 411, Taiwan R.O.C.

Produkt: Antriebsteile mit Außenvierkant für handbetätigte Steckschlüsseleinsätze
Form D - Knarre umschaltbar MICHELIN
6,3 mm (1/4") D6,3
10 mm (3/8") D10
12,5 mm (1/2") D12,5

Prüfgrundlage: Prüfanforderungen des EK 5 / AK 2
unter Verwendung der Normen:
DIN 3122:1989-03
ISO 3315:1996-12
DIN 3120:1993-12
DIN ISO 2936:2001-09
ZEK 01.2-08

Prüfberichtsnummer: 230/1113/2208335-PE-01/11940

Schmalkalden, den

23. AUG. 2011

Prof. Dr. Frank Barthelmä
Leiter Zertifizierungsstelle



VPS - Zertifizierungsstelle Schmalkalden

Akkreditierungsnummer: ZLS-ZE-651/09

GS - Zertifikat



weitere den Genehmigungsausweis betreffende Produkte:

Prüfbedingungen:

Das erteilte GS-Zertifikat gilt unter Einhaltung der in der Prüf- und Zertifizierungsordnung der VPS- Zertifizierungsstelle Schmalkalden vom 21.07.2008 festgelegten Anforderungen.

Gültigkeitszeitraum:

Der Gültigkeitszeitraum des GS- Zeichens beträgt in der Regel 5 Jahre. Er kann auf Antrag verlängert werden, dies bedeutet, dass bei Fortbestehen der Zertifizierungsgrundlagen für das betroffene Produkt eine erneute Zertifizierung vorgenommen und die GS-Zeichengenehmigung mit einem neuem Gültigkeitszeitraum und Ausstelldatum versehen wird.

Kontrollmaßnahmen zur Überwachung:

Durch die GS-Stelle werden Kontrollmaßnahmen zur Überwachung der Herstellung und rechtmäßigen Verwendung des GS-Zeichens im Rahmen von jährlich wiederkehrenden Fertigungsstättenkontrollen durchgeführt. Liegen die Voraussetzungen nicht mehr vor, wird die Zuerkennung entzogen und die anderen GS-Stellen und die ZLS über die Entziehung unterrichtet.

Einhaltung Fertigungsbedingungen:

Der Hersteller hat zu gewährleisten, dass die von ihm hergestellten Produkte mit dem geprüften Baumuster übereinstimmen. Er hat die Kontrollmaßnahmen nach § 7 Absatz 2 zu dulden. Er darf das GS- Zeichen nur verwenden, solange die Voraussetzungen nach § 7 Absatz 1 Satz 2 erfüllt sind.

Schmalkalden, den

23. AUG. 2011

Prof. Dr. Frank Barthelmä
Leiter Zertifizierungsstelle



VPS - Zertifizierungsstelle Schmalkalden

Akkreditierungsnummer: ZLS-ZE-651/09

GS - Zertifikat



weitere den Genehmigungsausweis betreffende Produkte:

Antriebssteile mit Außenvierkant für handbetätigte Steckschlüsselsätze Form E - Steckgriff MICHELIN
6,3 mm (1,4") E6,3

Winkelschraubendreher für Schrauben mit Innensechskant
1,5, 2, 2,5, 3, 4, 5, 6

Schmalkalden, den

23. AUG. 2011

Prof. Dr. Frank Barthelmä
Leiter Zertifizierungsstelle