

Stanje: maj 2016

Tehnični podatki	
Opis	tračno izdelana mavčna plošča, tipa DEFH1IR v skladu z DIN EN 520:2009-12 in tipa GKFI v skladu z DIN 18180:2014-09 za stenske in stropne obloge ter stenske in stropne oplate za notranje prostore in kot izravnalni element za stenske table pri gradnji z lesenim ogrodjem, tudi na prostem, zaščiten pred vremenskimi vplivi.
Požarni razred	A2-s1, d0 v skladu z DIN EN 13501-1:2010-01 A2 negorljiv material v skladu z DIN 4102-4
Standardna širina	1250 mm
Standardna dolžina	2600 mm
Debelina plošče (nazivna debelina)	12,5 mm
Odstopanja v skladu z DIN EN 520	Širina +0 mm/−4 mm Dolžina +0 mm/−5 mm Debelina ±0,5 mm
Oblika roba	prečno SK vzdolžno HRAK
Navidezna gostota površinska masa m'	≥ 1024 kg/m ³ ≥ 12,8 kg/m ²
Natezna trdnost pred ukrivljanjem v skladu z DIN 18180	v prečni smeri ≥ 300 N v vzdolžni smeri ≥ 725 N
Tlačna trdnost pravokotno na nivo plošče	pribl. 7 N/mm ²
Prožnostni modul E v skladu z DIN 18180	v prečni smeri pribl. 3.800 N/mm ² v vzdolžni smeri pribl. 4.600 N/mm ²
Strižna odpornost v skladu z DIN EN 520, razdelek 5.13	pribl. 908 N glede na pritrditev
Trdota površine (Brinell)	≥ 35 N/mm ²
Največja temperatura uporabe	45 °C
Toplotna prevodnost λ _R v skladu z DIN EN 12524	0,25 W/(m K)
Število difuzijske odpornosti na vodno paro μ v skladu z DIN EN 12524	10 [−]
Vsebnost vlage pri 20 °C	pribl. 0,6–1,0 masnega deleža
Absorpcija vode v skladu z DIN EN 520	≤ 5 masnega deleža za celotno ploščo ≤ 180 g/m ² po površini plošče
Koeficient toplotnega raztezanja po dolžini (50–60 % rel. vlage)	1,3 * 10 ^{−5} 1/K
Vzdolžno raztezanje pri 20 °C, značilno za vlažna območja	0,35 mm/m s 65 % na 95 % rel. zračne vlage
Vsebine nevarnih snovi	Brez – v skladu z uredbo o nevarnih snoveh oz. uredbo EU 1907/2006
Kode za odpadke (koda AVV)	17 08 02 Materiali na osnovi mavca z izjemo tistih, ki so onesnaženi z nevarnimi snovmi. 17 09 04 Mešani gradbeni odpadki in odpadki pri rušenju z izjemo tistih, ki so onesnaženi z nevarnimi snovmi.
Napis/oznaka	V skladu z DIN EN 520 in DIN 18180 z oznako CE
Embalažna enota	50 kosov/paleta (24 kosov/paleta pri raztovarjanju z žerjavom)
Obdelava	V notranjih prostorih in zaščitenem zunanem območju, temperaturno območje med +10 °C in +40 °C; relativna zračna vlaga: od 30 % do 80 % rel. zr. vlage Obdelava po Sianitovih smernicah. Premazovanje s fugirnimi masami Siniat, na primer s Pallas Fill oz. Pallas Fill B.

Ta podatkovni list o izdelku je namenjen izključno informaciji o zgoraj podrobneje opisanem materialu. Podatki temeljijo na naših tehničnih spoznanjih in izkušnjah. Obdelovalec mora zaradi številnih možnih vplivov pri obdelavi in uporabi naših izdelkov opraviti svoja preverjanja in poskuse, saj so ti podatki le splošne smernice. Iz tega ni mogoče sklepati na pravno zavezujoče zagotovilo določenih lastnosti ali primernosti za določen namen uporabe. Obdelovalec mora morebitne pravice ter obstoječe zakone in predpise upoštevati na lastno odgovornost. Pridržujemo si pravico do možnih oz. potrebnih sprememb v skladu z nacionalno in/ali mednarodno standardizacijo.

SINIAT GMBH

Frankfurter Landstraße 2-4, D-61440 Oberursel, Deutschland
 Telefonska številka za tehnično pomoč: +49 6171 / 61 33 33
 www.siniat.de