

Sigmetal Zincolor 3 v 1

5683GE



LB

I. OPIS IZDELKA

Izjava o izdelku:

Sigmetal Zincolor 3 v 1 je enokomponentni, protikorozijski temeljni, vmesni in zaključni premaz s svilnatim sijajem za železne kovine, za notranjo in zunanjo uporabo.

Namen uporabe:

zlasti je primeren kot funkcionalen sistem za premazovanje železa in jekla, cinka, pocinkanih površin, trdnih umetnih snovi, bakra in aluminija (po ustrezni pripravi podlage).

Lastnosti:

- varčen premazni sistem
- preprosto nanašanje
- dober oprijem na različnih podlagah
- elastičnost
- protikorozijska zaščita
- hitro sušenje

Barvni odtenki:

bela, možnost niansiranja v več tisoč odtenkov s sistemom PPGMIX skladno z NCS, RAL in SIGMA CHROMA ter običajne kolekcije barvnih odtenkov.

Sijaj:

svilnati

Pakiranje:

2,5 l, 1 l

II. TEHNIČNI PODATKI

Gostota:

pribl. 1,18–1,42 g/cm³

Poraba:

pribl. 100–150 ml/m²
(morebitna odstopanja preverite s poskusnim nanosom); debelina sloja pri prvem nanosu mora znašati najmanj 120 µm debeline suhega sloja, kar je mogoče doseči s 100 µm debeline mokrega sloja na nanos.

Trajanje sušenja:

po pribl. 8 urah se premaz ne lepi več, primerno za ponovni nanos po pribl. 24 urah pri 23 °C in 50-odstotni relativni zračni vlažnosti (pazite na rosišče in temperaturo podlage. Nižje temperature podaljšajo trajanje sušenja.)

III. NAVODILA ZA UPORABO

Priprava podlage:

odstranite rjo, škajo in oksidirano plast ter razmastite podlago. Odstranite skredane stare premaze. Trdne stare premaze obdelajte tako, da bo njihova površina hrapava. Vse površine izlužite in jih nato sperite s čisto vodo.

Nanašanje na neobdelano železo/jeklo:

(priprava podlage, kot je navedeno zgoraj)
temeljni premaz Sigmetal Zincolor 3 v 1 Vmesni
premaz Sigmetal Zincolor 3 v 1 Zaključni premaz
Sigmetal Zincolor 3 v 1

Nanos na stare premaze oz. njihovo vzdrževanje:

(priprava podlage, kot je navedeno zgoraj)
Gole podlage/neobdelane kovine premažite s premazom Sigmetal Zincolor 3 v 1
Vmesni premaz Sigmetal Zincolor 3 v 1
Zaključni premaz Sigmetal Zincolor 3 v 1





Sigmetal Zincolor 3 v 1

III. NAVODILA ZA UPORABO

Nanašanje na cink in pocinkane površine:

podlago očistite s čistilom, ki vsebuje amoniak, ali čistilom SIGMA Universol (razredčenim z vodo v razmerju 1 : 10) s pomočjo brusne krpe iz umetne snovi. Temeljito sperite s čisto vodo (oglejte si tehnični list BFS št. 5).

Pri posebnih podlagah bo morda potrebno čiščenje z rahlim curkom. Temeljni, vmesni in zaključni premaz z izdelkom Sigmetal Zincolor 3 v 1. Zaključni premaz lahko po vmesnem brušenju izvedete tudi z izdelkom SIGMA Contour ali Sigmastar.

Stare cinkove in pocinkane površine:

odstranite belo rjo (bazični cinkov karbonat), dokler ne odstranite vseh ostankov. Aluminij in baker (prvi sloj): priprava skladno s tehničnim listom BFS št. 6. Temeljni, vmesni in zaključni premaz izvedite z izdelkom Sigmetal Zincolor 3 v 1. Po potrebi lahko zaključni premaz po vmesnem brušenju izvedete tudi z izdelkom SIGMA Contour ali Sigmastar.

Nanašanje: s čopičem, valjčkom

Čiščenje orodja: takoj po uporabi ga očistite z razredčilom SIGMA 91-88. Temperatura za nanašanje, temperatura okoliškega zraka in temperatura podlage morajo biti vsaj +5 °C. Relativna vlažnost zraka naj znaša največ 85 %. Pri notranji uporabi se lahko v neugodnih razmerah za kratek čas razvije moteč vonj. Poskrbite za optimalno zračenje in prezračevanje.

Zlasti upoštevajte naslednje: VOB, del C, DIN 18363, razdelka 2 in 3 ter tehnični listi BFS zadevnih delovnih območij.

IV. DRUGE OPOMBE

Navodila za odstranjevanje in varnostne nasvete najdete na varnostnem listu.

Koda izdelka: M-LL01

V. IZJAVA V SKLADU Z DIN EN 927-1

Viskoznost: srednja

Kritnost: prekrivno

Sijaj: polsijajen

Ti podatki o lastnostih in uporabi izdelkov so navedeni v najboljši veri na podlagi našega razvoja in praktičnih izkušenj. Vendar pa zaradi vsestranskih možnih uporab navedba vseh podrobnosti ni mogoča, zaradi česar v zvezi s tem ne prevzemamo odgovornosti. Primernost izdelka je odvisna od lastnosti podlage. Navedeni podatki prenehajo veljati ob izidu nove izdaje zaradi tehničnih novosti.

Izdaja besedila: februar 2012