

Kenmerkenblad

Sigma Renomat Matt

6820NL



Opis izdelka: Notranja barva za strop in stene na osnovi topil in alkidne smole

Namen: Izolacijski substrati, ki so zmeroma do močno kontaminirani in občutljivimi na razgradnjo onesnaževalci (nikotin, usedline dima in saj, vodni kolobarji, madeži od kave in čaja). Lahko se uporablja na mineralnih površinah, kot so beton, štukature, brušenje, mavčne plošče, zidane, steklena tkanina, stekleni flis in obstoječe dobro oprijemljive (stenske barve) plasti in teksturirani ometi.

Glavni značilnosti:

- Zelo dober izolacijski učinek nikotinskih usedlin, dima in saje in vodni krogi
- Dober oprijem na rahlo praškaste podlage
- Razred čiščenja 1 po NEN EN 13300
- Razred pokritosti 2, dobra pokritost
- Zelo enostaven za delo
- Majhna občutljivost na sesalne razlike
- Rahlo porumenelost zaradi vrste veziva



Barve in sijaj: Bela in skoraj vse barve. Mat

Pakiranje pločevinka: 1, 5 in 10 litrov.

Osnovni podatki

Gostota: cca 1,4 kg/dm³
Odstotek trdnih snovi: približno 52 vol. %
Plamenišče: 44°C
Časi sušenja, določeni pri 23°C in 50 % relativne vlažnosti.
Nelepljivo po: 1,5 ure
Lahko se prebarva po min.: 4 urah
Možnost prebarvanja po max.: neomejeno

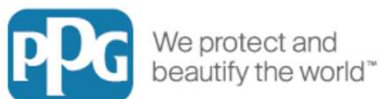
Rok uporabnosti: Shranjeno v suhem zaprti originalni embalaži pri temperaturi med 5°C in 30°C najmanj 2 leti

Donos: 8-10 m²/liter, odvisno od narave in strukture substrata.

Pogoji podlage: Podlaga popolnoma vezana, brez alkalij, nosilna in suha. Odstotek vlage največ 4%.
Obdelava alkalnih substratov vodi do umiljenja barve.

Pogoji obdelave: Za potrebno tvorbo filma je treba med nanašanjem in sušenjem upoštevati in izpolnjevati naslednje pogoje:

- Temperatura podlage in okolice nad 5°C.
- Relativna vlažnost do 85%.
- Temperatura podlage mora biti vsaj 3°C nad točko rosišča.
- Dobro prezračevanje



Verzija Jul 2022

str 1/3



Sigma Renomat Matt



Sistemi	<p>NEOBDELAN SUBTRAT (če je na voljo)</p> <ul style="list-style-type: none"> • Odstranite onesnaževalce in nečistoče. • Odstranite nikotin, saje in usedline dima in podobno čim bolje s sredstvom za raztapljanje maščob • Po potrebi popravite in/ali izravnajte površino s sredstvom za popravilo brez apnenca, na primer Sigma izravnalni omet brez apna. • Visoko vpojne podlage premažite s Sigmafiks Universal. • Zaključite z dvema nanosoma Sigma Renomat Matt.
	<p>LAKIRANE PODLAGE</p> <p>Neokrnjeni primerni sloji barve</p> <ul style="list-style-type: none"> • Temeljito očistite. • Odstranite nikotin, saje in usedline dima in podobno čim bolje s sredstvom za raztapljanje maščob • Zaključite z enim ali dvema nanosoma Sigma Renomat Matt. • Obsojen premaz na prah, odporen na madeže • Odstranite plasti prahu, kolikor je mogoče. • Ostanke prahu popravite s Sigmafiks Universal. • Zaključite z dvema slojema Sigma Renomat Matt
Navodila za Uporaba:	<p>Barvni valjček / čopič</p> <p>Priporočen barvni valjček: na gladkih površinah ProGold barvni valj, barvni valj Nylon; Plašč 15 mm.</p> <p>Na strukturiranih površinah ProGold barvni valj Profloor.</p> <p>Priporočen čopič: ProGold Round Tex</p> <p>Razredčenje: ni, pripravljeno za uporabo</p> <p>Orodja za čiščenje:</p> <p>Sigma razredčitev 20-05 ali "White spirit"</p>
Varnostni ukrepi:	<p>Glejte varnostni list izdelka Sigma Renomat Matt</p>
Dodatni podatkov:	<p>Zahtevajte izjemo</p> <p>Ker stenska barva vsebuje topila, bo potrebno pred nanosom zaprositi za izjemo od na inšpektorata za delo.</p> <p>Razred pilinga:</p> <p>V skladu z NEN EN 13300 se razred pilinga določi po enem mesecu sušenja.</p> <p>Informacije o lastnostih stenske barve</p> <p>Za podrobne informacije o lastnostih stenske barve glejte razred drgnjenja, čiščenje, sijaj učinek pisanja Sigma Informacijski list 1337 'Obnašanje in lastnosti stenskih barv'.</p>

Kenmerkenblad

Sigma Renomat Matt

6820NL



Reference: Documentatieblad number Toelichting op de kenmerkenbladen 1301
Gedrag en eigenschappen muurverven 1337
Periodieke reiniging voor het behoud van verfsystemen 1328
Algemene uitvoeringsbepalingen schilderwerk 1300

EMG 10100DN6820NL

PPG Coatings Nederland B.V., postni predal 42, 1420 AA Uithoorn.

Tehnični center, telefon (0297) 54 18 89, faks (0297) 54 03 66, e-pošta Info@sigma.nl; www.sigma.nl

Podatki na tem dokumentu so pravilni na dan izdaje. Pridržujemo si pravico do sprememb brez predhodnega obvestila.

Odgovornost na podlagi informacij na tem dokument je izključena. Sigma Coatings je blagovna znamka PPG.